

Алгоритм обработки цифровых изображений в системах технического зрения на базе «лазер-камера» для контроля качества металлопроката

четверг, 14 марта 2024 г. 13:20 (20 минут)

Для решения задачи автоматизированного контроля качества металлопроката в условиях производственного цикла металлургических предприятий используются системы технического зрения (СТЗ). По результатам обработки данных, полученных СТЗ, производится аттестация поверхности продукции, по результатам которой принимается оперативное решение по логистике произведенной продукции в соответствии с категорией качества, корректируются входные параметры систем автоматического регулирования прокатных станов и технологии производства. Расширение требований к качеству горячекатаного металлопроката, наряду с развитием автоматизированных систем управления технологическим процессом прокатки, накладывают ряд ограничений на реализуемые в СТЗ алгоритмы обработки цифровых изображений, обусловленных условиями производства и требованиями к достоверности результатов контроля.

Научный руководитель

Федоров Алексей Владимирович, avfedorov@itmo.ru, доктор технических наук, Профессор факультета систем управления и робототехники университета ИТМО,

Секция

Молодежная секция

Основные авторы: КОНЯШОВ, Вячеслав Владимирович (ИТМО); СЕРГЕЕВ, Алексей; КОЛГАНОВ, Олег

Докладчик: КОНЯШОВ, Вячеслав Владимирович (ИТМО)

Классификация сессии: Молодежная секция. Стендовые доклады.

Классификация трека: Физические основы неразрушающего контроля и диагностики.